|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nombre de la Compañía: |       |  |  |
| Dirección: |       |  |
| Contacto: |       | Teléfono: |       |  | Fecha en la que se require: |  |
| Email: |       | Fax |       |  | Fecha de Muestreo: |       |
| Orden de Compra No: |       | No. de Proyecto: |       |  | Muestreado Por: |       |
| Requisitos Especiales: |       |  | No. Jeringa: |       |
|  |  | No. Bote: |       |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **E****Q****U****I****P****O** |  |   |  |
|  |  |  |
|  |  |   |  |
|   |  |  |  |  |
|  Modelo (Solo CDBC) |  |  |  |
| Número de Operaciones (Solo CDBC y Interruptor) |       |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **\_\_\_\_\_\_\_** |       |  |
| **Ubicación del Equipo:** |       | **No. de Serie:** |       | **Identificación del Equipo:**  |       |
|  |  |  |  |  |  |
| **M****U****E****S****T****R****A** |  |
|  |  |  |  | Tipo (BioTemp, Envirotemp FR3, Midel eN 1204, Midel eN 1215) |       |
|  MIDEL® 7131Envirotemp®200 |   |       |   |        OtroR-Temp® |
|  OtroWECOSOLTransclean |  |       |        |
|  |  |
|  |  | Otro |
|  |  |
| **RESPIRACIÓN** |   |
|  |  |
|  |  |
| **ESTADO** |  |
|  |  |
| Fabricante |       | KVA |       | Impedancia |       |
| Año |       | Banco |       | Fase |       |
| Volumen |       | kV Alto |       | Temp Fluido°C  |       |
|  |  | kV Bajo |       | Sabe el Contenido de PCB en ppm |       |
| **Calidad del Equipo y Fluido Dieléctrico** |
| **Paq. De Pruebas a Aceite de Transformador** | **Análisis Individuales** |
|  Básico (ASTM D3612C, D1533, D971, D974, D1500/D1524, D1816, y D4052) aceite, éster |  Análisis de Gases Disueltos (ASTM D3612C) |  Furanos (ASTM D5837) |
|  Resistividad (ASTM D1169) |  Metanol / Etanol (ASTM D8086) |
|  Mejorado (Paquete “Básico” más ASTM D924 @ 25°C y D2668) Solo aceite mineral |  100°C  25°C |  Inhibidor de Oxidación (ASTM D2668) |
|  No.Color/Aspecto Visual (ASTM 1500/D1524) (Aceite, Éster) |  PCB (EPA 8082a/ASTM D4059) |
|  Exhaustivo (Paquete “Mejorado” más ASTM D6786 y D5837) Solo aceite mineral |  No. Color/Aspecto Visual (ASTM D2129/D1524) (Solo Silicón, Askarel y Perc) |  Viscosidad (ASTM D445) |
|  (Solo Silicon, Askarel y Perc)  |  40°C  Otra |  |  |
|  Silicón (ASTM D3612C, D1533, D974, D2129/D1524, D21816, & D4052) |  Gravedad Específica |  Temperatura de Inflamación (ASTM D92) |
|  ASTM D4052 ASTM D1298 |  Temperatura de Ignición (ASTM D92) |
|  Éster mejorado ( Paquete “Básico” más ASTM D924 @ 25°C) |  Humedad en Aceite (ASTM D1533) |  Evaluación Microscópica (AVO Diagnostics) |
|  Ruptura Dieléctrica (ASTM D1816) |  Conteo de Partículas (ASTM D6786) |
|  1mm  2mm |  Pasivador (IEC 60666) |
|  Éster Integral (“Ester Mejorado” Plus ASTM AD6786 & D5837) |  Ruptura Dieléctrica (ASTM D877) |  Temperatura de Escurrimiento (ASTM D97) |
|  Factor de Potencia (ASTM D924) |  Sedimento y Lodo Soluble (ASTM D1698) |
|  |  25°C  100°C  Otra |  |  Metales de Falla (ASTM D7151) Todas o |
| Para paquetes de evaluación de diagnóstico diferentes al de transformador, visítenos en www.avodiagnotics.com para acceder a la hoja de datos de muestra específica para su necesidad y ubicación |  Tensión Interfacial (ASTM D971) |  Ag Al Cu Fe Pb Si Sn Zn  |
|  Número Ácido (ASTM D974) |  Metales de Desgaste (ASTM D7151) |
|  Azufre Corrosivo |  DBDS (IEC 62697) |
|  ASTM D1275(copper)  ASTM(silver) D1275(silver) |  |
|  IEC62535 (CCD) |  |
| Notas:      |  Otro |       |
| **Solid Insulation** |
|  Grado de Polimerización (IEC 60450) |  Humedad en Celulosa (IEC 60814) |

PR103FRM\_SP\_COA R11.docx